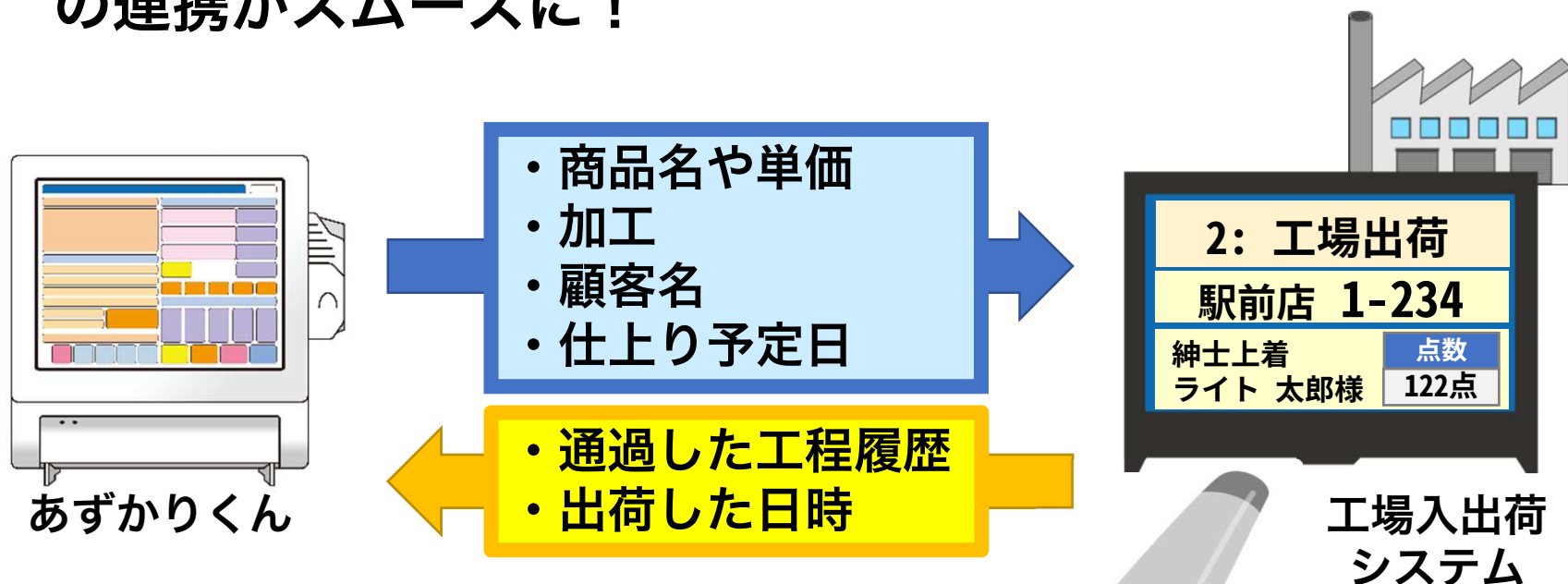


# 月刊あずかりくん 2019年12月号

～ 店舗と工場をつなぐ  
ライト工場入出荷システム ～

# 工場と店舗で商品情報を共有

- ・ ライトクラウドサービスを使って、レジで受け付けた情報を工場でもご利用いただけるので、店舗と工場との連携がスムーズに！



ライトの入出荷管理システムで

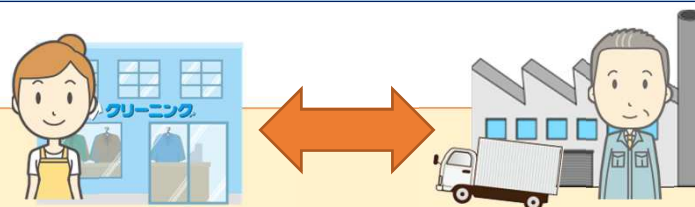
- **バーコードタグをスキャンすることで、次のようなお悩みの解決をめざします！**

# 紛失の改善に



とにかく紛失が多くて困ってるんだ。  
何とかできないかな？

ライトの入出荷管理システムなら



商品が工場の『中にあるのか』『外にあるのか』が  
明確になるので、探す場所を限定できます。



## ●導入してみてわかった 2つのこと

- ①じつは、お店には届いているけど、店内のどこかに入り込んで紛失になっていたことが分かった！
- ②レジでも商品の出荷状況がわかるから、店舗で店員さんがしっかり管理ができ、紛失が大幅に減った！

# 工場での納期管理に



お店から毎日のように仕上り品の催促が…  
工場では出荷前にチェックできないかな

ライトの入出荷管理システムなら

レジで受け付けた仕上り日を元に「今日  
出荷すべき商品」をすべて出荷できたか  
確認ができます。

商品も納期どおり仕上がってくるし、  
「本日仕上げの商品一覧」もレジから出さな  
くなって、**手間が減って**助かるわ

工場		本社工場	
未出荷一覧			
店舗	001 駅前店	仕上日	11
タグ番号	商品名	仕上日	最終
1-234	ズボン	11/29	入
1-325	Yシャツ	11/29	しみ
1-436	ベスト	11/29	しみ



アセンブリ  
アシストで

# アセンブリ作業をしながら、 出荷登録が同時に行えます。



確かに、バーコード管理ができればいいけど、  
バーコードを読むための人手は増やせないよ

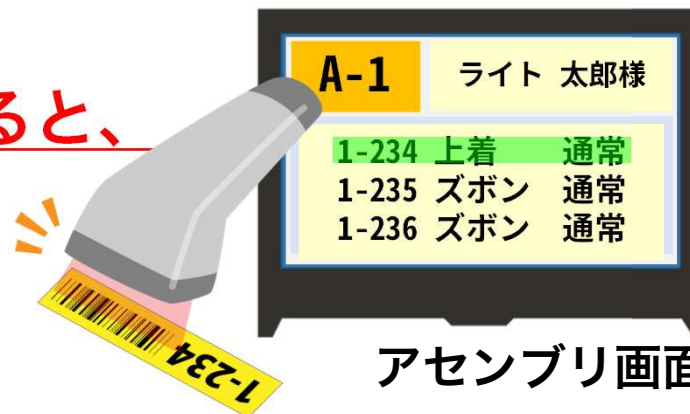
ライトの入出荷管理システムには！

出荷場でバーコードをスキャンすると、

①伝票の組み合わせ作業  
+  
同時に

②「工場出荷」登録できる

仕組みがあります！



これなら、従来のアセンブリをしていた人員のままで、  
伝票の組み合わせ間違いを減らせるし、工場出荷時の  
バーコードの読み漏れも防げる！

