

月刊あずかりくん 2018年3月号

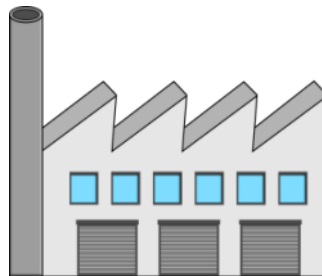
みんなで取り組む働きやすい環境づくり

人が集まらない時代だから

求人広告を出しても、なかなか人が集まらない・・・
今いる**スタッフの生産性を上げる**ことがますます重要に

課題①：メリハリのある工場稼働を

A工場では、点数が多くても少なくても同じような時間に終わっている気がする。実際、どうなんだろう？



まずは、現状を把握してみましよう！
クラウドで、**工場用の入荷予定チェック表**を作ってみました

朝礼で、終了時刻を伝達！

前日の受付点数をクラウドで見ることで、その日の目標終了時刻やラインごとの人員配置までもが見えてくる！

本日の終業目標時刻は、15時です

入荷予定チェック表

店舗	Yシャツ	即日Y	ドライ点数	即日D	ニット類	コート	大物
001 本店	46	23	198	74	44	58	38
002 西店	38	15	247	83	39	75	51
003 北店	52	31	211	96	29	63	15
合計(3件)	136	69	656	253	112	196	104



➡ 入荷予定点数がすぐに把握出来るから、生産計画が見えてきます。メリハリのある職場で、スタッフのモチベーションも向上！

“スタッフ中心”の生産管理を目指して

工場の生産能力は、様々な要因で変動します。例えば、学校行事などで複数のパートさんが同時に休むなどの時、**柔軟な生産計画**が必要に。

課題②：工場の人員が一定に保てない



	水洗い	ドライ	備考(点数変更理由)
4月7日(土)	1300	2000	
4月8日(日)	1300	2000	
4月9日(月)	800	1200	入学式(3名)

今度の月曜日は入学式で
3名お休みだから…



➡ クラウドで登録した生産上限点数が、レジに送られます

生産点数をみんなでコントロール

工場で設定された仕上り日ごとの生産点数はレジに送られ、受付の際、仕上げられる日かどうかを店員さんが判断できます。

26日仕上りの状況

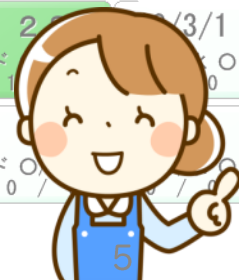
ドライ：○ 余裕あり
水洗い：▲ 余裕なし

8年3月

月	火	水	木	金	土	日
18/2/26 ド○/水○ 0 / 0	27 ド○/水○ 0 / 0	28 ド○/水○ 0 / 0	29 ド○/水○ 0 / 0	30 ド○/水○ 0 / 0	31 ド○/水○ 0 / 0	
5 ド○/水○ 0 / 0	6 ド○/水○ 0 / 0	7 ド○/水○ 0 / 0	8 ド○/水○ 0 / 0	9 ド○/水○ 0 / 0	10 ド○/水○ 0 / 0	11 ド○/水○ 0 / 0

25

ド○/水▲
18 / 23



こちらのシャツ、
お日にちを頂戴しても
よろしいですか？

働きやすい環境づくりで
スタッフの定着率アップを目指しませんか

